



© DR

# En action

## SCHÄFER TECHNIC A6 TOUCH CONTROL

### Réparer les dégâts localisés des chaussées départementales au meilleur coût

**Afin d'optimiser l'entretien de son patrimoine, la Direction des Routes et des Infrastructures du département du Doubs, par l'intermédiaire de son service des travaux routier, a fait l'acquisition du dernier né de la gamme des machines à enrobés projetés de Schäfer Technic.**

Le département du Doubs se caractérise par son climat continental et son relief très varié, avec des zones montagneuses mais aussi de grandes plaines. La Direction des Routes et des Infrastructures gère un réseau de 3 700 km avec des sections à fort trafic et de nombreuses voiries peu circulées. Une hétérogénéité d'usage qui commande une approche spécifique des opérations de maintenance. Le service Tra-

vaux Routiers, organisé en régie interne et fonctionnant comme un prestataire extérieur, se doit d'être compétitif dans ses coûts de revient. Le choix du matériel est donc déterminant. « Nos élus ont conscience que le maintien de nos réseaux routier en bon état constitue un enjeu important pour la collectivité. La possibilité de réaliser des enrobés projetés en régie dans les meilleures conditions d'exécution s'inscrit dans la volonté de déployer une palette de techniques et procédés les plus adaptés en fonction des différentes pathologies rencontrées sur nos routes, explique Jean-Philippe Meyer, chef du service des travaux routiers (Direction Routes et Infrastructures) du Doubs. « Nous cherchions une machine polyvalente et souple d'emploi à même de traiter les déformations ponctuelles du

support ou fissurations axiales et nous permettant de bien intervenir efficacement dans le domaine où les autres techniques ne sont plus pertinentes, ni techniquement ni économiquement. »

#### AUTOMATISME

Dans son évolution la plus récente, la machine à enrobés projetés se caractérise par son nouvel ordinateur de bord et son interface de pilotage redessinée. En cabine, l'opérateur accède aux différents paramètres de l'application : étalonnage des composants, formulation, variation du début de production, maîtrise des dosages et des temporisations... Le système informatique embarqué assure également la traçabilité complète des interventions. Si La qualité du stockage des gravillons impacte directement

#### Ci-dessus

Les capacités d'emport, l'autonomie et la souplesse d'emploi confèrent à cet atelier une large plage d'intervention.

la qualité finale de l'intervention, les nombreuses implantations territoriales permettent d'organiser un stockage adapté. En revanche, la recherche d'une autonomie suffisante en liant, qui peut être une émulsion spécifique, a conduit le service des Travaux Routiers à opter pour un porteur de 32 t permettant de charger 4 000 l d'émulsion cationique, soit au moins une semaine d'intervention.



## CHIFFRES CLÉS

## Schäfer Technic A6 Touch Control

6 M<sup>3</sup>

capacité de la cuve à granulats

2

compartiments

2

granulométries

4 000 L

capacité de la cuve à émulsion de bitume

600 L

capacités de la cuve à eau

**PHASE D'APPRENTISSAGE**

Mise en service en mars 2019, la machine est intervenue dans différentes configurations démontrant sa polyvalence. Chaque intervention comporte les étapes suivantes :

- nettoyage du support à l'eau et à l'air,

- mise en œuvre d'une couche d'accrochage, avec possibilité de faire varier le dosage en fonction du support de 600 g/m<sup>2</sup> jusqu'à 1 kg/m<sup>2</sup>,
- apport d'uni avec remplissage en enrobés projetés (4/6,2/6,6/10),
- fermeture des enrobés projetés avec un compacteur mixte en veillant à humidifier les pneus.

Pour l'exploitant, l'atelier permet, en intervenant au plus tôt, de traiter durablement les dégradations

en mettant en œuvre la quantité de matériau la plus juste. C'est pourquoi même si les coûts de revient sont légèrement supérieurs aux prévisions, l'enrobeur projeteur garde tout son intérêt technique et économique pour l'entretien du patrimoine routier. La technique de l'enrobé projeté permet de réaliser des réparations ponctuelles pérennes, de renforcer la sécurité des agents lors des interventions par la rapidité de mise en œuvre et celle des usagers par la limitation des rejets et assure une ouverture au trafic très rapide. Ce sont des avantages majeurs, notamment en traversée d'agglomération et sous trafics importants. La technique trouve son intérêt tant dans la

**Ci-dessus**

L'enrobage des gravillons par l'émulsion de bitume est effectué dans la tête de mélange puis projeté dans la cavité au moyen d'air comprimé.

saufgarde des chaussées ou des revêtements que dans la préparation des supports avant enduit. Avec une plage d'utilisation élargie d'avril à fin septembre selon les conditions météo, toute intervention étant exclue quand la température descend en dessous de 8°C, la machine à enrobés projetés est appelée à être engagée de manière plus intensive dès la fin de la crise sanitaire.



**JEAN-PHILIPPE MEYER**  
Chef du service travaux routier  
(Direction des Routes et des Infrastructures)

**Il l'a dit**

« L'enrobé projeté nous est apparu comme une technique qualitative permettant de faire le lien entre le caisson, incontournable sur les déformations nécessitant des quantités importantes d'enrobés bitumineux à mettre en œuvre à chaud, et le point-à-temps automatique qui permet uniquement de rétablir l'étanchéité de la route. »