



## Vorspritzen auf schmalen Wegen

**In enger Zusammenarbeit mit seinen Kunden hat schäfer-technic Bitumenvorspritzmaschinen für einen optimalen Schichtenverbund, Nähte- und Randausbildung für den Baustelleneinsatz und -ablauf entwickelt. Die BSM Bitumenvorspritzmaschinen transportieren, temperieren und verspritzen alle üblichen Straßenbau-Bitumenemulsionen, welche keiner Gefahrenklasse unterliegen. Mit der Baureihe SF bringt schäfer-technic nun die Stärken der BSM auf ein schmales Maschinenformat.**



**Autor:**  
Mirko Rimmel  
Außendienstmitarbeiter  
für Vertrieb und  
Kundenbetreuung  
schäfer-technic gmbh  
70736 Fellbach  
[www.schaefer-technic.com](http://www.schaefer-technic.com)

Für optimalen Schichtenverbund ist eine effektive Verklebung und Verzahnung der Asphaltchichten ineinander notwendig. Voraussetzung dafür ist eine gleichmäßig verspritzte Klebeschicht aus Bindemittel. Das Vorspritzen, also das Auftragen der Klebeschicht, bildet daher im wahrsten Sinne

des Wortes die Grundlage für das Gelingen des Bauvorhabens: den Erhalt einer langlebig tragfähigen Verkehrsoberfläche.

Mit den Bitumenvorspritzmaschinen BSM auf Lkw, Kleinlastern, Anhängern oder sogar als Pritschenaufsatz entwickelt schäfer-technic seit Jahrzehnten Maschinen für das Vorspritzen auf allerhöchstem Niveau. Mit der größten Variantenvielfalt am Markt bietet der Fellbacher Hersteller größten individuellen Nutzen und Flexibilität für Anwender.

Jetzt soll die kleine Schwester es den großen Maschinen gleichtun. Die selbstfahrende Zwei-Achs-Vorspritzmaschine BSM-SF 1000 besticht mit kompakten Maßen, gewohnt hochpräziser Steuerung aus dem Hause schäfer-technic und cleveren Ausstattungsmöglichkeiten. Die geringe Größe ermöglicht Arbeiten selbst in beengten Umgebungen, wie zum Beispiel auf Radwegen.

Der Rüstvorgang der Maschine ist effizient strukturiert. Die Warmwasser-Begleitheizung bereitet die Bindemittelpumpe und den Spritzbalken in kürzester Zeit auf ihren Einsatz vor. Mittels Saugschlauch kann der Bindemitteltank mit bis zu 800 l Material gefüllt werden.

Damit aber nicht genug: In der Fasshaube über dem Tank findet ein Rollreifenfass mit weiteren 200 l Inhalt Platz. Bei Bedarf wird das vorgewärmte Fass geöffnet, das Material fließt dann direkt in den Tank ein und kann zügig verwendet werden. Das Aufladen des Fasses selbst geht ergonomisch vonstatten. So verfügt die BSM-SF 1000 über einen Hebekran, den der Bediener hydraulisch steuern kann.

Während die Begleitheizung den Spritzkreislauf auf Touren bringt, wird das Bindemittel über eine On-Board-Gasheizung aufgewärmt. Die Solltemperatur wird über



Die Maschinen-Steuerung befindet sich direkt am Fahrersitz und ist ergonomisch angeordnet. Die schäfer-technic Spray-Control (rechts) bietet eine exakte Dosierung und arbeitet automatisch mit.

die schäfer-technic Dosiersteuerung Spray-Control eingestellt. Sie sorgt gemeinsam mit einer Sicherheitsabschaltung dafür, dass die Temperatur verlässlich eingehalten wird.

Apropos Dosiersteuerung: die Spray-Control bietet dem Bediener höchsten Komfort über den gesamten Spritzvorgang. Spritzmenge und -druck werden am Einsatzbeginn über das Touch-Display festgelegt. Auf Geschwindigkeitsänderungen reagiert die Spray-Control in Echtzeit und passt die Spritzparameter entsprechend automatisch an. Damit gehört ein Überfetten oder Austrocknen der Oberfläche der Vergangenheit an.

Darüber hinaus liefert die Steuerung weitere relevante Daten wie die verspritzte Materialmenge oder bearbeitete Wegstrecke. Die Dosierwerte sind vom verwendeten Material, dem Straßentyp und der Beschaffenheit der Tragschicht abhängig. Genaue Angaben können den technischen Regelwerken zum Asphalteinbau ZTV und M-SNAR entnommen werden. Als Material eignen sich sowohl C40B5-S oder C60BP4-S – beides Bindemittel, für die die BSM-SF 1000 ausgelegt ist.

Ein weiteres Highlight der BSM-SF 1000 ist der variable Spritzbalken. Für Ausweitungen des Weges am Rand (sogenannte Trompeten) kann der Variomatik-Balken per Taster nach links ausgefahren werden. Die hydraulische Verstellung erhöht die Standard-Spritzbreite der Maschine auf bis zu 3 m Gesamtarbeitsbreite. Auch bei der Zuschaltung der Düsen kann man auf die schäfer-technic Spray-Control zählen. Verlässlich steuert sie jedes Balkensegment einzeln und nur dann an, wenn es auch gebraucht wird.

Durch das optimale Zusammenspiel des Variomatik-Balkens und der Dosiersteuerung Spray-Control vermeidet die BSM-SF 1000 unnötiges doppeltes Spritzen und lästiges Rangieren. Das spart Ressourcen und schont neben Material und Zeit auch die Nerven.

Nach Abschluss des Spritzvorgangs wird der Variomatik-Balken mit Druckluft ausgeblasen und gereinigt. Hierfür verfügt die Vorspritzmaschine über einen integrierten Kompressor.

schäfer-technic liefert jede Maschine standardmäßig mit großem Lieferumfang aus. Dazu gehören eine leistungsstarke Beleuchtung für Verkehr und Einsatz, ein Überrollbügel für die Sicherheit des Fahrers, ein Handgasbrenner inklusive Gasflaschenhalterung, eine Handspritzlanze für manuelles Arbeiten und vieles mehr.



Mit ausfahrbarem Balken für eine maximale Arbeitsbreite von 3 m.



Der SKS-Kantenspritzkocher ermöglicht die exakt dosierte Bearbeitung von Mittelnähten, Rand- und Kantenversiegelung.

Für noch größere Effizienz können die Funktionen der BSM-SF 1000 durch zusätzliche Ausrüstungen erweitert werden: Eine Geräteträgerplatte trägt eine Frontkehrmaschine, mit der die Reinigung der Fläche im Vorfeld der Spritzarbeiten spielend gelingt. So kann die Anfahrt einer gesonderten Kehrmaschine eingespart werden.

Eine weitere Ausstattungsalternative ermöglicht sogar Arbeiten am Mittelnahtverbund und Flanken. Der schäfer-technic Kantenspritzkocher in Frontausführung heizt weitere 100 l Bindemittel im eigenen

Tank auf. Mit dem zugehörigen Kantenspritzbalken werden Randabschnitte gezielt und exakt dosiert versiegelt.

Die Steuerung beider Zusatzanwendungen findet ebenfalls über die Spray-Control am Bedienpult der Maschine statt. Falls an einer Maschine doch mal etwas nicht funktioniert, ist der After-Sales-Service von schäfer-technic zur Stelle. Eine vergrößerte Reparaturabteilung und kompetente Servicekräfte begleiten jede Maschine aus dem Hause schäfer-technic über den gesamten Lebenszyklus.



Die Behandlung einer Mittelnaht mit dem SKS Kantenspritzbalken (links). Um einen späteren Wassereintritt in die unteren Schichten zu vermeiden, werden die Flankenflächen vollständig mit Heißbitumen abgedichtet.