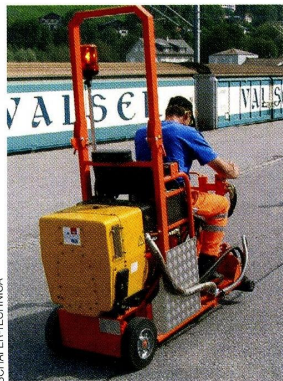


## Fugentechnik im Straßenbau

Das Verkehrsnetz besteht aus Straßen mit Asphaltbelägen, im Autobahnbereich auch mit Betonbelägen. In diesem Bereich werden technische und qualitative Weiterentwicklungen betrieben um eine höhere Sicherheit der Abdichtung zu der Straßenunterkonstruktion zu erreichen. Dies gilt für den Neubau und die Unterhaltung der bestehenden Verkehrsflächen. Die Firma schäfer-technic ist seit langem im Bereich der Maschinenteknik für Straßenunterhaltung und Straßensanierung tätig. Es wurden verschiedene Maschinentypen entwickelt, die dem wirtschaftlichem Baustelleneinsatz und den notwendigen Qualitätsstandards entsprechen.

Angelehnt an die Veröffentlichungen der Merkblätter ZTV Fug-Stb01; TL Fug-Stb01 und HSR für Schließen und Sanieren von Fugen, Rissen und Nähten in Verkehrsflächen aus Asphalt oder Beton, wurde bei schäfer-technic ein Konzept entwickelt, das den fachgerechten Einbau und die Sanierung der Verkehrsflächen sichert.

Die Geräteanforderungen der Fugentechnik sind in zwei Hauptbereiche zu untergliedern. Die vorbereitenden Maßnahmen wie das Fräsen oder Ausblasen der Fuge und den eigentlichen Verguss und das Abdichten der zu behandelnden Straßenoberfläche. Mit der schäfer Fugenfräse werden Fugen, Risse, auch „wilde“ Risse im Asphalt, entsprechend der Anforderung aufgefärs. Die Frässcheiben sind mit Hartmetall ausgeführt und kön-



Fugenfräse Typ „S FF12/SF“.

nen unterschiedliche Fräsbreiten zwischen 10 und 20 mm betragen, die Frästiefe ist variabel zwischen 15 und 40 mm einstellbar. Die Fugenfräse mit hoher Tagesleistung ist eine selbstfahrende und sehr wendige Maschine. Geachtet wurde auf eine ergonomische Handhabung sowie Arbeitsbedingungen mit Sitz bei der Maschine. Nach dem Fräsen wird die Fuge mit einer Heißluftlanze vom Typ schäfer „Fugenwolf“ ausgeblasen, getrocknet und die Flanken werden angeschmolzen um einen besseren Verbund mit der neuen Fugenvergussmasse zu erzielen. Mit dem „Fugenwolf“ ist es auch möglich, vorhandene Risse im Asphalt aufzuweiten und zu säubern ohne zu Fräsen. Auch ist er einsetzbar bei Betonfugen, um die Fuge zu säubern und auszutrocknen. Zum Betrieb des „Fugenwolf“ sind ein Kompressor und Propangas notwendig. Wird eine Fuge im Beton geschnitten,



Fugenverguss bei Asphalt.

wird diese danach mit der schäfer Fugenbürste gesäubert. Das Gerät ist handgeführt und flexibel einsetzbar. Der Motor treibt über einen Riemen die Spezialbürste an. Die Bürste kann auch als Schneidgerät eingesetzt werden.

Um die behandelte Fuge wieder mit Vergussmasse abzudichten, wird mit dem schäfer Fugenvergusskocher die temperierte Masse zu der Fuge gefördert und eingebracht. Entsprechend der Einsatzbedingungen und erforderlichen Leistungen sind unterschiedliche Typen von Fugenvergusskocher, die zwischen 100 bis 800 l liegen, verfügbar. Die Kocher sind mit einem Dieselmotor ausgestattet, der über die Hydraulik alle Baugruppen, wie Rührwerk, Pumpenaggregat, Selbstfahrantrieb oder auch Umwälzpumpe antreibt. Der Schmelzkessel verfügt über ein integriertes Rührwerk, das hydraulisch angetrieben ist. Die Vergussmasse wird über ein indi-

rektes Heizungssystem schnell und schonend geschmolzen und auf der Verarbeitungstemperatur gehalten. Die maximale Verarbeitungstemperatur liegt bei 200°C. Das Heizungssystem wird mit Gas oder Heizöl betrieben. Ein Spezialrührwerk sorgt für einen reibungslosen Betrieb während der Aufheizphase und einer guten Umwälzung um gleiche Temperaturen im Kessel und am Pumpenaggregat zu erhalten. Den Fugenvergusskocher gibt es als Aufsatzgerät (beispielsweise auf Pritsche oder Hänger) und als mobiles Gerät aufgebaut auf ein Spezialfahrgestell mit Selbstfahrantrieb, um auf der Baustelle entsprechend den Erfordernissen zu rangieren. Von dem integrierten Pumpenaggregat mit Sicherheitsarmaturen wird die Vergussmasse über einen speziellen Vergusschlauch feinregulierbar zu dem Vergussrohr gefördert. Dieses wird von dem Bediener in der Fuge geführt, um die Masse dosiert einzubringen. Es gibt unterschiedliche Vergussrohre, um auch verschiedene Übergänge herzustellen.

Mit einem Anbausatz ist es auch möglich, Naht- und Flankenbehandlung wirtschaftlich durchzuführen. Hier wird ein zusätzlicher Spritzkopf mit Steuerung und Bedienung an den Fugenvergusskocher angebaut. Es werden auch Schmelzkocher ohne Fugenvergussaggregat angeboten, die für Handverguss, die Markiermasseaufbereitung oder für Kleinarbeiten mit Gussasphalt eingesetzt werden können.

### Baustellengerechte Maschinen



**ALTEC**  
Rudolf-Diesel-Str. 7 · D-78224 Singen  
Tel.: 07731/8711-0 · Fax: 8711-11  
Internet: [www.altec-singen.de](http://www.altec-singen.de)  
E-Mail: [altec-singen@t-online.de](mailto:altec-singen@t-online.de)  
**VERLADETECHNIK**

